

6434

С С С Р

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Линии оптико-механических приборов
РАЗДЕЛ ОТ СЕТОРАЦИИ
Размеры

ОСТ 3-777-81

Издание официальное

Стандарт

УТВЕРЖДЕНО

Министерством

№ 02 " 09.61

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали опто-механических приборов
УВЕЛИЧЕНИЕ ОТ СЕКТОРАСБИЛИИ

Размеры

ОСТ 3-777-61

Вид 2

Детали оптико-механических приборов

ОСТ 3 -

РЕФЛЕКТОРЫ ОТ СТОРОН

777-81

Размеры

Наимен. ОСТ3-777-72

Изоструктурным профемом от 11.07.81 №МР-88 срок введения установлен

с 01.07.82

1. Настоящий стандарт устанавливает профиль и размеры рефлексивных, выполняемых на внутренних поверхностях деталей оптико-механических приборов.

2. Рефлексы следует выполнять на цилиндрических и конических поверхностях в виде кольцевого канавки (исполнения I и II), форма которых указана на черт.1.

Для рефлексов исполнения II в конструкторской документации следует указывать направление светового потока.

Исполнение I

Направление светового потока

Исполнение II

Направление светового потока



Черт.1

3. Рефлексное исполнение I следует предпочитать рефлексное исполнение II.

✓ Допускается вместо рефлексного исполнения I нарезать метрическую резьбу с шагом, равным шагу рефлексного.

4. Рефлексное исполнение II допускается выполнять на конических поверхностях с углом конуса до 6° .

5. Размеры элементов рефлексного должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Исполнение	Шаг рефлексного P		Высота профиля h		Высота впадины m	Высота полного профиля H
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		
I	0,35	$\pm 0,07$	0,30	$\pm 0,07$	0,04	0,30
	0,5		0,30		0,06	0,43
	0,75		0,50		0,09	0,65
	1		0,70		0,12	0,87
II	1	$\pm 0,125$	0,90	$\pm 0,07$	0,12	0,66
	1,5		0,80		0,15	1,00
	2		1,20		0,18	1,32
	2,5		1,40		0,20	1,65

Примечание. Форма впадины рефлексного m не регламентируется и выполняется как плоскостранный, так и закругленный.

6. При выборе шага рефлексного предпочтение должно отдаваться максимально возможному по величине шагу.

7. При толстых стенках детали менее 1мм допускается выполнять рефлексное исполнение I с шагом 0,2 мм.

8. Верхоконтность поверхности рефлексного должна быть не грубее $R_{1,25}$ по ГОСТ 2769-73.

$R_{1,25}$ ✓

ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 3 - 777-81

Обозначение документа	Номера листов, в которых имеется ссылка	Примечание
ГОСТ 2109-73	2	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ КОМЕРСКИХ ОСТ 3 - 777-81

Код	Номера листов				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения в действие
	коммерческие	заказные	вкладыши	вспомогательные				